

SAJTÓKÖZLEMÉNY

A Sanex Pro Kft. Európai Uniós támogatásból (GOP-1.3.1-11/B-2012-008) komplex, gyártás-technológiai fejlesztést magában foglaló K+F beruházást valósít meg szegedi telephelyén.

2012. március 05.

A SANEX PRO Kft. sikerrel pályázott az Új Széchenyi Terv Gazdaságfejlesztési Operatív Programja keretében meghirdetett „Vállalatok komplex technológiai innovációjának/ Akkreditált klaszter tagvállalatok komplex technológiai innovációja” című pályázati kiírásra, ahol 130.549.811.- Forint vissza nem térítendő támogatást nyert fejlesztési elképzelése megvalósításához. A beruházás összköltsége 223 millió Forint és a kapcsolódó foglalkoztatás 8 fő.

A komplex technológiai innovációra 2011-ben kiírt pályázati program keretében a fejlesztési megvalósításához 58,53%-os mértékű vissza nem térítendő támogatást nyertünk az „Öntött kerámia szaniter termék és gyártástechnológia fejlesztése a Sanex Pro Kft.-nél” című projektünkkel. A támogatási kérelmet 2012. februárjában nyújtottuk be a MAG – Magyar Gazdaságfejlesztési Központ Zrt., mint Közreműködő Szervezet részére, és az elbírálás után 2012. júniusában támogatói döntésben részesültünk.

A Szeged-Béketelepen megvalósuló kutatási és fejlesztési beruházás munkálatai 2012. március 05.-én megkezdődtek.

A Sanex Pro Kft. 1997. évben alakult, fő tevékenysége műanyag-építőanyaggyártás, ezen belül az öntött-kerámia fürdőszoba-berendezések – mosdók, zuhanytálcák, fürdőkádak - gyártása.

A projekt során a cég egyrészt a terméktulajdonságokat, másrészt a gyártástechnológiát kívánja továbbfejleszteni. A termékfejlesztés eredményeként a cég olyan fürdőszoba-berendezéseket szeretne előállítani, amelyek szuper hidrofób és antibakteriális nano-felülettel rendelkeznek. A termékek ezen tulajdonságoknak köszönhetően tisztíthatóságuk könnyebbé válik, továbbá jelentős védelmet nyújtanak a baktériumokkal, gombákkal szemben. Jelenleg a fürdőszobai berendezéseket gyártók piacán nem található olyan technológia ahol a felszín már anyagában tartalmazza ezt a védelmet és nem kell rendszeresen megújítani a bevonatot.

A technológiai fejlesztés eredményeként a gyártás automatizálása a cég igényeinek megfelelően kialakított robotizált gyártó gépsorral történik, amely lehetővé teszi, hogy az eddigi kézi munkával való gyártás egy technológiailag korszerűbb, precízebb gyártás váltsa fel. Ezáltal kevesebb idő alatt jobb minőségű termékeket leszünk képesek előállítani és a piac dinamikus változásaira is gyorsabban tudunk reagálni. A beruházás szervesen kapcsolódik a cég azon stratégiájához, melynek célja a meglévő szaniter gyártás termelési kapacitásának növelése, és az előállítás hatékonyságának közvetlen fokozása.

SANEX PRO Kft.

Cím: 6728 Szeged, Külterület 4.

E-mail: info@sanexpro.hu

Honlap: www.sanexpro.hu

www.ujszechenyiterv.gov.hu