

A SANEX PRO Kft. sikerrel pályázott az Új Széchenyi Terv Gazdaságfejlesztési Operatív Programja GOP-1.3.1-11/B-2012 keretében meghirdetett „Vállalatok komplex technológiai innovációjának/ Akkreditált klaszter tagvállalatok komplex technológiai innovációja” című pályázati kiírásra, ahol 130.549.811.- Forint vissza nem térítendő támogatást nyert fejlesztési elképzelése megvalósításához. A beruházás összköltsége 223 millió Forint és a kapcsolódó foglalkoztatás 8 fő.

A komplex technológiai innovációra 2011-ben kiírt pályázati program keretében a fejlesztési megvalósításához 58,53%-os mértékű vissza nem térítendő támogatást nyertünk az „Öntött kerámia szaniter termék és gyártástechnológia fejlesztése a Sanex Pro Kft.-nél” című projektünkkel. A támogatási kérelmet 2012. februárjában nyújtottuk be a MAG – Magyar Gazdaságfejlesztési Központ Zrt., mint Közreműködő Szervezet részére, és az elbírálás után 2012. júniusában támogatói döntésben részesültünk.

A Szeged-Béketelepen megvalósuló kutatási és fejlesztési beruházás munkálatai 2012. március 05.-én megkezdődtek.

A Sanex Pro Kft. 1997. évben alakult, fő tevékenysége műanyag-építőanyaggyártás, ezen belül az öntött-kerámia fürdőszoba-berendezések – mosdók, zuhanytálcák, fürdőkádkak - gyártása.

A K+F projekt során a cég egyrészt a terméktulajdonságokat, másrészt a gyártástechnológiát kívánja továbbfejleszteni. A termékfejlesztés eredményeként a cég olyan fürdőszoba-berendezéseket képes előállítani, amelyek antibakteriális nano-bevonattal rendelkeznek. A termékek ezen tulajdonságoknak köszönhetően tisztíthatóságuk könnyebbé válik, továbbá jelentős védelmet nyújtanak a baktériumokkal, gombákkal szemben, melyek nem képesek szaporodni a felületen. A bevonat „örök életű”, nem lemosható, nem kopik le. Jelenleg a fürdőszobai berendezéseket gyártók piacán nem található olyan technológia ahol a felszín már anyagában tartalmazza ezt a védelmet és nem kell rendszeresen megújítani a bevonatot.

A technológiai fejlesztés eredményeként a gyártás automatizálása a cég technológiai igényeinek megfelelően kialakított - 5 db ipari robotból álló - gyártó gépsorral történik, amely lehetővé teszi, hogy az eddigi kézi munkával történő gyártás egy technológiailag korszerűbb, precízebb feldolgozás váltsa fel. Cégünk ezáltal rövidebb idő alatt jobb minőségű termékeket képes előállítani és a piac dinamikus változásaira is gyorsabban reagál. A beruházás szervesen kapcsolódik a cég azon stratégiájához, melynek célja a folyamatos modell fejlesztés mellett a szaniter gyártáskapacitásának növelése, és az termelés hatékonyságának közvetlen fokozása.